

SERVIZI TECNICI COMMERCIALI

Gruppi funzionali H & C



SERVICE MANUAL

GRUPPO SGANCIO ZUCCHERO & PALETTE

MANUALE TECNICO DI LIVELLO BASE

IL CONTENUTO DI QUESTO MANUALE E' DESTINATO AL PERSONALE ADDETTO AI SERVIZI TECNICI.

GRUPPO SGANCIO ZUCCHERO & PALETTE

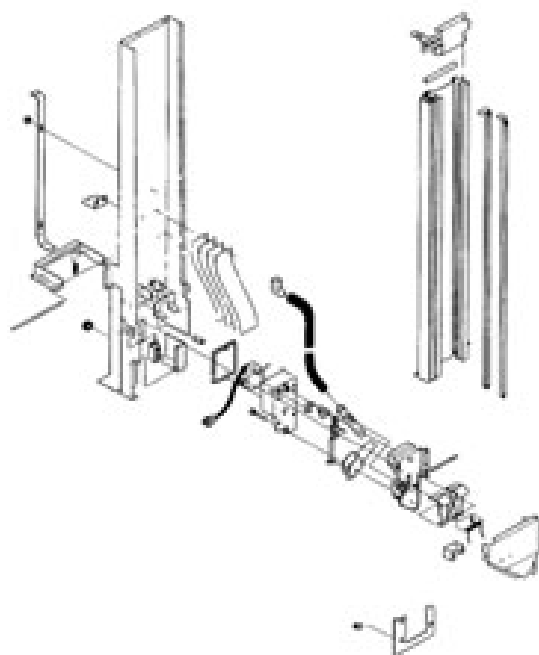
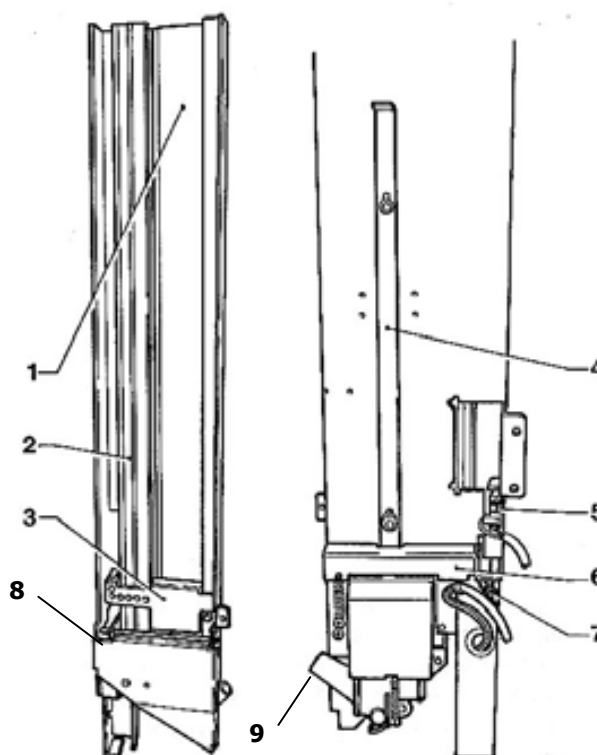
I sistemi utilizzati da Necta per lo sgancio zucchero e palette sono inglobati in un unico gruppo. Differiscono in funzione dell'applicazione nel DA nel quale sono installati, ma concettualmente la funzionalità è identica per tutte le applicazioni, in quanto il sistema di dosatura, sgancio zucchero e palette è lo stesso.

DESCRIZIONE del gruppo applicato sul **DA Zenith**.

Si tratta di un sistema originale ed innovativo con la caratteristica di avere una capacità di palette doppia (circa 1000 pz.) col la medesima altezza della colonna utilizzando due binari di caricamento palette affiancati. Inoltre è possibile utilizzare palette di lunghezza 95, 105, 115 mm con variazione semplice e veloce.

FUNZIONAMENTO. Il motoriduttore sincrono azionato dal relè K 24 durante la rotazione tramite un dispositivo sincronizzato con lo sgancio palette eroga la giusta quantità di palette nel bicchiere. La novità consiste nella doppia guida di caricamento **(1)** e nel relativo scambio di guida tramite un termoespansore **(5)** attivato dal micro **(8)** a sua volta attivato dal pesetto **(3)**. Le guide **(2)** sono spostabili in larghezza per poter utilizzare palette da diverse dimensioni e per la larghezza di 115 mm devono essere tolte completamente.

Al termine delle palette della seconda guida, prima del caricamento di nuove palette, deve essere riattivata la condizione iniziale tramite l'azionamento della leva **(4)**. Caratteristica saliente del gruppo sgancio zucchero NECTA è la minima possibile dispersione di zucchero durante l'erogazione ottenuta tramite il particolare movimento dell'ugello zucchero **(9)**.



ZENITH

ESPLOSO GRUPPO SGANCIO ZUCCHERO E PALETTE



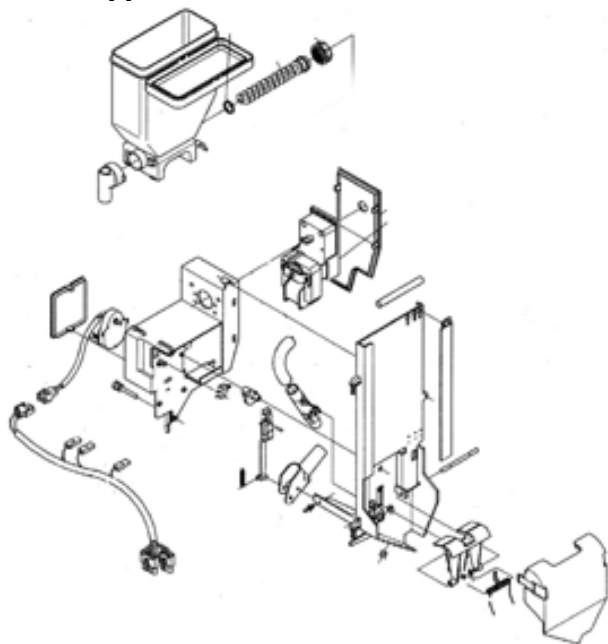
Microswitch (8) attivazione scambio colonna palette.

Mano a mano che si consumano le palette nella prima colonna il peso di contenimento scendendo a sua volta, attua il microswitch che attiva il solenoide termico. **(5)**

Il solenoide termico è un componente di movimentazione lineare tramite espansione di speciale cera che si espande riscaldandola.

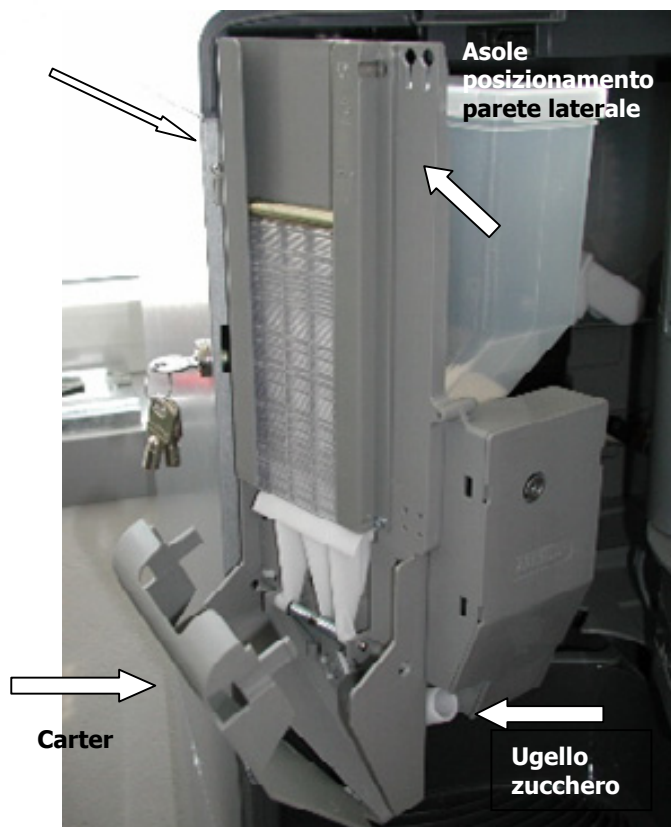
Il vantaggio di tale componente è la grande forza di spinta con un basso assorbimento elettrico e senza alcuna emissione sonora.

Esploso gruppo sgancio zucchero e palette applicato su DA Colibri

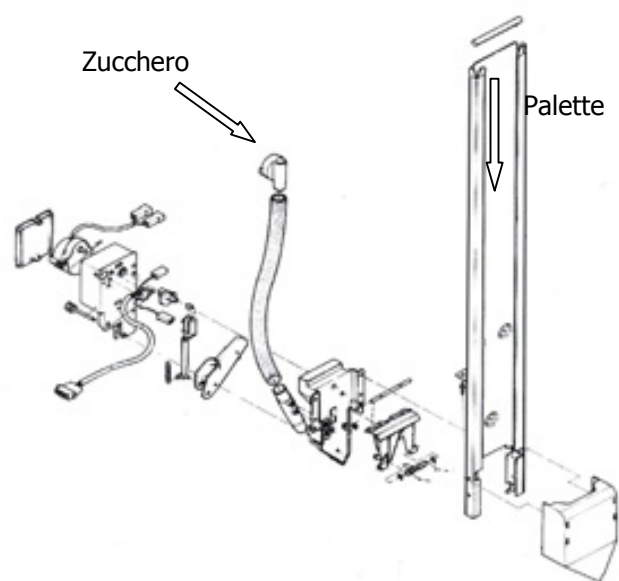


GRUPPO DOSATURA E SGANCIO ZUCCHERO/PALETTE PER COLIBRI'

Dettaglio colonna caricamento palette Colibri.
Come si può notare la colonna di caricamento è regolabile in ben tre posizioni per poter utilizzare palette con larghezze differenti.
Per effettuare la variazione si sposta la parete di DX mobile nella posizione determinata dalle asole .
Per igienizzazione e rimozione eventuale palette incastrata è possibile aprire facilmente il carter fissato tramite scatti rapidi.
Per ottimizzarne le dimensioni ed i costi in relazione all'utilizzo di tale gruppo nel DA Colibri è stato progettato in materiale tecnoplastico.
Per la movimentazione i particolare ed i componenti utilizzati sono sempre gli stessi di tutta la produzione.



ESPLOSO SGANCIO ZUCCHERO E PALETTE PER DA Spazio / Venezia



Particolare ugello sgancio zucchero DA Zenith
Vista manopolina per smontaggio ugello per pulizia
e sanificazione.
Sganciando la molla e svitando la manopolina
zigrinata si smonta facilmente l'ugello per la pulizia
periodica



**Particolare gruppo sgancio zucchero e
palette applicato su DA Brio**